



	α	B (% от ϕ)
Медь	16° - 18°	25-30%
Луженая медь	18° - 20°	20-25%
Медные сплавы	14° - 16°	35-40%
Алюминий	18° - 20°	20-25%
Алюминиевые сплавы	14° - 16°	20-30%
Серебро	18° - 20°	20-25%
Золото	18° - 20°	20-25%
Платина	12° - 14°	30-35%
Вольфрам	12° - 14°	35-40%
Молибден	12° - 14°	35-40%
Ni-Cr	12° - 14°	30-35%
Нержавеющая сталь	14° - 16°	30-35%

Угол редукции и опорная длина в этой таблице являются наиболее широко используемыми параметрами и приведены только для информации. Обратите внимание, что точная геометрия волокна зависит от диаметра входной проволоки, а также от конкретного процесса волочения.