



ШЛИФОВАЛЬНЫЕ И ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

Компания Siapi (Италия)

СТАНОВЛЕНИЕ СПЕЦИАЛИЗАЦИИ С 1929 Г.

ПРОФЕССИОНАЛИЗМ И УСТРЕМЛЕННОСТЬ

Более 80 лет опыта в области изготовления шлифовальных кругов - это историческое наследие, которое компания Siapi предоставляет в распоряжении своих клиентов. Благодаря профессионализму и целеустремленности компании Siapi удалось завоевать авторитет на мировых рынках.

КАЧЕСТВО

С 1997 года компания Siapi приняла стандарт ISO: 9001 и впоследствии ISO: 14001 с целью реорганизации компании и пересмотра производственного цикла.

ОПЫТ, ПАРТНЕРСТВО И ИНДИВИДУАЛИЗАЦИЯ

Для каждого нового конкретного приложения компания Siapi может извлечь из своей базы данных технические параметры: ноу-хау, которое часто сокращает время проектирования и затраты для обеспечения немедленного успеха. Не существует стандартных решений, но те, которые подходят для каждого отдельного клиента, разработаны с учетом получения возможного оптимального результата.

РАЗНООБРАЗИЕ АССОРТИМЕНТА

Компания Siapi специализируется на производстве широкого ассортимента шлифовальных кругов в резиновой, резиноидной и стекловидной обвязке. Бесцентровое шлифование, полировка кромок листового и "металлического" стекла, облицовочное покрытие пружин – вот лишь некоторые из областей применения, которые мы можем обеспечить. Чтобы предложить шлифовальный круг, пригодный для нужд клиента, необходима фаза исследования производственного цикла, нацеленная на сбор всех параметров обработки. Только после тщательного анализа мы сможем предложить продукт, который изучается непосредственно на стадии проектирования. Комбинация абразивов и обвязок, а также проверенный и продвинутый производственный цикл гарантируют максимальную производительность шлифовального круга и, прежде всего, регулярную повторяемость

цикла. Обслуживание клиентов, техническая помощь, быстрые сроки поставки в случае срочности – вот некоторые из характеристик, признанных рынком и консолидированных в настоящее время.

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ ДЛЯ БЕСЦЕНТРОВОГО ШЛИФОВАНИЯ



АМОРТИЗАТОРЫ

ВАЛЫ

ПОРШНЕВЫЕ ПАЛЬЦЫ

РОЛИКИ ДЛЯ ПОДШИПНИКОВ

КОЛЬЦА ДЛЯ ПОДШИПНИКОВ

СТЕРЖНИ

ЗУБЧАТЫЕ РЕЙКИ РУЛЕВОГО МЕХАНИЗМА

КЛАПАНЫ

ЧЕРНОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ В РЕЗИНОВОЙ ОБВЯЗКЕ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ В РЕЗИНОВОЙ ОБВЯЗКЕ ОБЕСПЕЧИВАЮТ ХОРОШЕЕ УДАЛЕНИЕ НАСЛОЕНИЙ, ПОВЫШЕНИЕ УРОВНЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ И УМЕНЬШЕНИЕ ЧАСТОТЫ ПРАВКИ, ЧТО СПОСОБСТВУЕТ УВЕЛИЧЕНИЮ ДОЛГОВЕЧНОСТИ ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА. В НЕКОТОРЫХ ОСОБЫХ СЛУЧАЯХ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ ОБЛАДАЮТ ФУНКЦИЕЙ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПРАВКИ.



АМОРТИЗАТОРЫ

ВАЛЫ

ПОРШНЕВЫЕ ПАЛЬЦЫ

РОЛИКИ ДЛЯ ПОДШИПНИКОВ

КОЛЬЦА ДЛЯ ПОДШИПНИКОВ

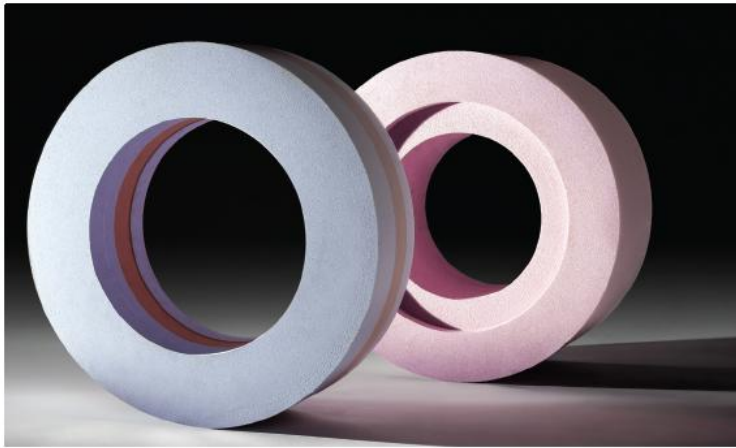
СТЕРЖНИ

ЗУБЧАТЫЕ РЕЙКИ РУЛЕВОГО МЕХАНИЗМА

КЛАПАНЫ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ В РЕЗИНО-ПРОБКОВОЙ ОБВЯЗКЕ ДЛЯ ОПЕРАЦИЙ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ И ТОНКОЙ ОБРАБОТКИ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ, ОСОБЕННО ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ РАБОТЫ НА **БЕСЦЕНТРОВЫХ ШЛИФОВАЛЬНЫХ СТАНКАХ**. ОНИ ПРЕДЛАГАЮТ ВЫСОКИЙ УРОВЕНЬ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ, МОГУТ УМЕНЬШИТЬ НЕРОВНОСТИ, ОСТАВШИЕСЯ ОТ ПРЕДЫДУЩЕЙ ШЛИФОВАЛЬНОЙ ОПЕРАЦИИ, БЕЗ ИЗМЕНЕНИЯ ДИАМЕТРА И ФОРМЫ РАБОЧЕЙ ЗАГОТОВКИ. ДИАПАЗОН ШЕРОХОВАТОСТИ ПОЛУЧЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ СОСТАВЛЯЕТ ОТ 0,35 ДО 0,01 МИКРОН RA.



АМОРТИЗАТОРЫ

ВАЛЫ

ПОРШНЕВЫЕ ПАЛЬЦЫ

РОЛИКИ ДЛЯ ПОДШИПНИКОВ

КОЛЬЦА ДЛЯ ПОДШИПНИКОВ

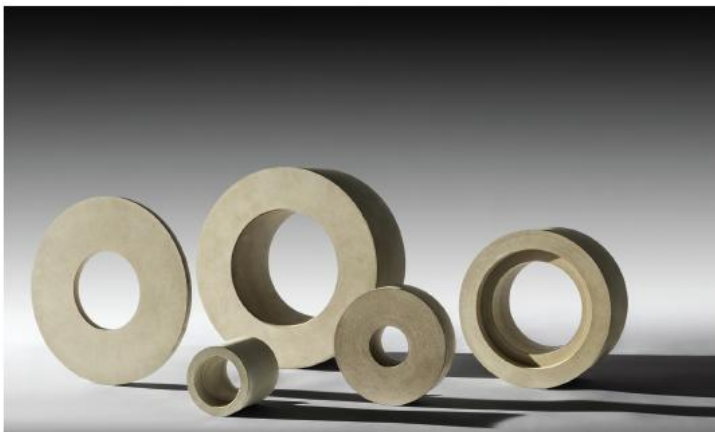
СТЕРЖНИ

ЗУБЧАТЫЕ РЕЙКИ РУЛЕВОГО МЕХАНИЗМА

КЛАПАНЫ

БЕСЦЕНТРОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ В КЕРАМИЧЕСКОЙ И КАУЧУКОВОЙ ОБВЯЗКЕ

МЫ МОЖЕМ ИЗГОТАВЛИВАТЬ И ПОСТАВЛЯТЬ КОМБИНИРОВАННЫЕ БЕСЦЕНТРОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ, ГДЕ НА ВХОДЕ НАХОДИТСЯ ЧЕРНОВОЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ КРУГ (С БОЛЬШОЙ МОЩНОСТЬЮ ОБДИРКИ), А НА ВЫХОДЕ - ШЛИФОВАЛЬНЫЙ КРУГ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ С МЕЛКИМ ЗЕРНОМ, КОТОРОЕ **СНИЖАЕТ ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ ЗАГОТОВОК**. КОМБИНАЦИИ ОБВЯЗКИ МОГУТ ВАРЬИРОВАТЬСЯ В СЛЕДУЮЩИХ СОЧЕТАНИЯХ: КЕРАМИКА/РЕЗИНОИД, КЕРАМИКА/РЕЗИНА, РЕЗИНОИД /РЕЗИНА. ОПТИМАЛЬНЫЙ БАЛАНС МЕЖДУ РАЗЛИЧНЫМИ АГЛОМЕРАТАМИ И ГРАНУЛОМЕТРИЯМИ ОБЕСПЕЧИВАЕТ ОПТИМАЛЬНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ. МЫ МОЖЕМ ПОСТАВЛЯТЬ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ С ФУНКЦИЕЙ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПРАВКИ ДЛЯ БОЛЬШИНСТВА ПРИЛОЖЕНИЙ.



ПОДАЮЩИЕ КРУГИ

КОМПАНИЯ SIAPИ ПРОИЗВОДИТ И ПРЕДЛАГАЕТ СВОИМ ЗАКАЗЧИКАМ СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПОДАЮЩИЕ РЕЗИНОВЫЕ КРУГИ, КОТОРЫЕ ОБЕСПЕЧИВАЮТ БОЛЕЕ ОПТИМАЛЬНУЮ РАБОТУ ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ.



АЛМАЗНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ОПЕРАЦИЙ ПРАВКИ ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ПРАВКИ ОТ КОМПАНИИ SIAPИ ОСОБЕННО ГОДЯТСЯ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ НА ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГАХ В РЕЗИНО-ПРОБКОВОЙ ОБВЯЗКЕ. ОНИ ОТЛИЧАЮТСЯ ДОЛГОВЕЧНОСТЬЮ И ВЫСОКОЙ ЭФФЕКТИВНОСТЬЮ.

ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ КРУГИ ДЛЯ ПОЛИРОВАНИЯ МЕТАЛЛОВ



ПЕРИФЕРИЙНЫЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

ПЕРИФЕРИЙНЫЕ КРУГИ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ
ДЛЯ ТОЧНОГО ШЛИФОВАНИЯ И
ПОЛИРОВАНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ,
СТАЛЬНЫХ И ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ.



ЧАШЕЧНЫЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

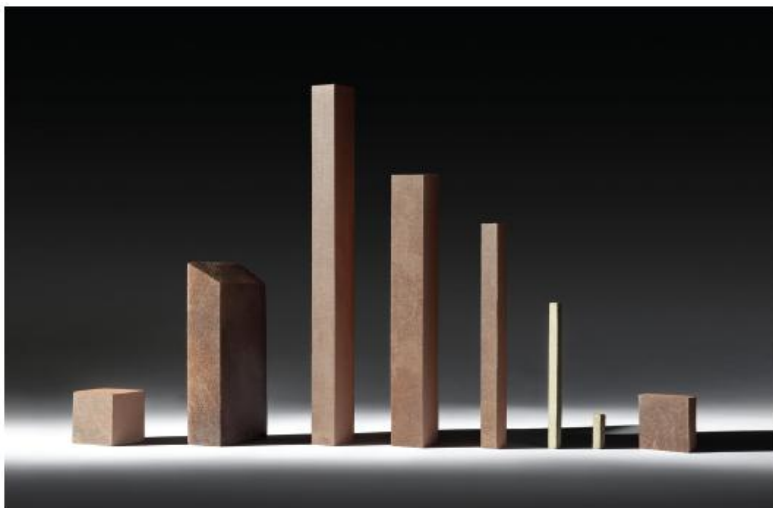
ЧАШЕЧНЫЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ КРУГИ,
ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ ПОЛИРОВАНИЯ
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ, СТАЛЬНЫХ И ДРУГИХ
МАТЕРИАЛОВ.



ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ КРУГИ ДЛЯ ПОЛИРОВАНИЯ НОЖЕЙ

ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ КРУГИ, СПЕЦИАЛЬНО
ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ ПОЛИРОВАНИЯ
ЛЕЗВИЙ НОЖЕЙ

АБРАЗИВНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ НА НОЖКЕ, ПЛИТКИ И БРУСКИ



АБРАЗИВНЫЕ БРУСКИ

РЕЗИНОВЫЕ И КЕРАМИЧЕСКИЕ СВЯЗАННЫЕ АБРАЗИВНЫЕ ПАЛКИ В РАЗЛИЧНЫХ РАЗМЕРАХ (ТОЛЩИНЫ, ПЕРЕМЕННЫЕ ОТ 55 ДО 50 ММ.)



АБРАЗИВНЫЕ ПЛИТКИ

РЕЗИНОВЫЕ И КЕРАМИЧЕСКИЕ СВЯЗАННЫЕ АБРАЗИВНЫЕ СЛАБЫ В РАЗЛИЧНЫХ РАЗМЕРАХ (ТОЛЩИНЫ, ПЕРЕМЕННЫЕ ОТ 55 ДО 50 ММ.)



АБРАЗИВНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ НА НОЖКЕ

Абразивные инструменты на ножке используются для полирования и притирки.



ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ КРУГИ ДЛЯ ПОЛИРОВАНИЯ СТЕКЛА



ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ КРУГИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТЕКЛА

УЖЕ МНОГО ЛЕТ КОМПАНИИ SIARI ПРЕДЛАГАЕТ ШИРОКИЙ ДИАПАЗОН ПОЛИРОВАЛЬНЫХ КРУГОВ ДЛЯ ОБЛАСТИ ОБРАБОТКИ ПЛОСКОГО СТЕКЛА. ПОСТОЯННЫЙ ИНТЕРЕС В ОБЛАСТИ ИССЛЕДОВАНИЯ И РАЗРАБОТКИ НОВЫХ ПРОДУКТОВ ПОЗВОЛИЛ КОМПАНИИ SIARI РАСШИРИТЬ ДИАПАЗОН ПОСТАВЛЯЕМЫХ ИНСТРУМЕНТОВ.

ЭТОТ ДИАПАЗОН В НАСТОЯЩЕЕ ВРЕМЯ ВКЛЮЧАЕТ В СЕБЯ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ В НАТУРАЛЬНОЙ, СИНТЕТИЧЕСКОЙ, ПОЛИУРЕТАНОВОЙ И РЕЗИНОВОЙ ОБВЯЗКЕ И – УЖЕ В ТЕЧЕНИЕ НЕСКОЛЬКИХ ЛЕТ – ТАКЖЕ ПОЛНЫЙ СПЕКТР АЛМАЗНЫХ ПОЛИРОВАЛЬНЫХ КРУГОВ В МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ И РЕЗИНОИДНОЙ ОБВЯЗКЕ. НЕ ОЧЕНЬ МНОГИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛИ ПОЛИРОВАЛЬНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ МОГУТ ПРЕДЛАГАТЬ НА РЫНКЕ ТАКОЙ ШИРОКИЙ ВЫБОР ОБВЯЗОК, КАК КОМПАНИИ SIARI. ЭТО ПОЗВОЛЯЕТ НАШИМ КЛИЕНТАМ ВСЕГДА НАХОДИТЬ НАИБОЛЕЕ ПРИГОДНУЮ ОБВЯЗКУ ДЛЯ КАЖДОГО КОНКРЕТНОГО УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ. КРОМЕ ТОГО, МЫ ГАРАНТИРУЕМ ОЧЕНЬ БЫСТРОЕ ИЗГОТОВЛЕНИЕ И СРОКИ ПОСТАВКИ, А ТАКЖЕ ТЕХНИЧЕСКУЮ ПОДДЕРЖКУ ЗАКАЗЧИКАМ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ КАЧЕСТВЕННОГО РЕЗУЛЬТАТА ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТИ ЗАГОТОВКИ, ДОЛГОВЕЧНОСТИ ИНСТРУМЕНТА И ОПТИМАЛЬНОГО СООТНОШЕНИЯ "СТОИМОСТЬ ИНСТРУМЕНТА И ЕДИНИЦЫ ОБРАБОТАННОЙ ПОВЕРХНОСТИ".

